



# Fusão Mineral

## Caulim e Aplicações

Produto de origem mineral, extraído de rochas por lavagem, classificado de acordo com seu grau de pureza e beneficiado em diversas faixas granulométricas. O caulim além da sua forma natural, pode ser beneficiado também com tratamento químico (alvejado), calcinado (por queima à 1000°C) ou tratado superficial com aditivos de performance, alguns tipos podem apresentar mais de um tratamento, exemplo o caulim calcinado revestido com silano.

Mineral da família dos silicatos de alumínio, largamente utilizado no setor industrial, um dos minerais mais importantes ao setor produtivo, pois possui várias aplicações, não só como uma carga para diminuir os custos, mas principalmente como um aditivo, o qual agrega propriedades físicas ao produto ou ao processo de fabricação de diversos produtos industriais, tais como:

**Tintas e vernizes** – O caulim é utilizado como carga (filler), como pigmento base de cobertura do filme, seu poder de adsorção superficial confere maior resistência à lavabilidade e maior cobertura.

**Borracha** – Carga reforçante para aumento da resistência de borracha de engenharia, além da redução de custos, exemplo matéria prima na fabricação de pneus, de revestimento de borracha em fios e cabos de alta tensão, principalmente os tipos calcinados e silanizados.

**Plásticos** – O tipo calcinado é de muita importância no reforço e redução de custos de compostos plásticos de engenharia, principalmente como rudutor de Dióxido de Titânio, como veículo, dentre outras aplicações.

**Cosméticos** – Por se tratar de um mineral inerte é utilizado como agente, veículo de princípios ativos, como argila para remoção de impurezas e limpeza da pele, argila base para cremes e sabonetes, etc.

**Nutrição animal** – O caulim exerce a função de veículo para princípio ativo, como aditivo funcional na limpeza do intestino de Pets, etc.

**Adesivos e selantes** – O caulim é uma carga bem versátil, aditivo para controle de reologia e estabilidade, além de melhorar a trabalhabilidade dos produtos, por possuir baixa absorção e sim adsorção, mantem as características de adesão iniciais da resina.

Outros usos comuns como carga em defensivos agrícolas, cerâmicas, velas, domissanitários, carga para polimento de baixa abrasão como ceras automotivas.

Estas informações correspondem ao know-how e expertise da Fusão Mineral Minérios na comercialização deste produto, com intuito de indicar possíveis aplicações para o produto, essas informações são orientativas e não caracterizam propriedades específicas.  
Ademar Assunção da Silva – Abril/2017